



**Pometon**  
METAL POWDERS AND GRANULES

Le polveri Fertag vengono impiegate negli speciali cannelli ossiacetilenici e nelle lance termiche, nei quali la polvere iniettata, assieme ad ossigeno supplementare, brucia, apporta calore, innalza la temperatura della fiamma e forma un getto avente un forte potere abrasivo: serve per il taglio di acciai inossidabili, di ghisa, di rame e sue leghe, per l'asportazione delle materozze in fonderia; nella industria meccanica; in siderurgia per la scricatura di lingotti, per la pulizia superficiale di grossi getti, per la demolizione di scorie o di rivestimenti refrattari (in questo caso con aggiunta di polveri di alluminio).  
Si tenga presente la necessità di protezione dall'umidità della polvere, nell'immagazzinamento e nell'impiego, onde evitare la diminuzione della scorrevolezza ed altri inconvenienti.

Le polveri Ferblast vengono utilizzate per la sabbiatura soffice, ad esempio la pulizia di stampi per gomma e vetro.

## >> **POLVERI DI FERRO:**

**FERTAG PER TAGLIO ALLA FIAMMA**  
**FERBLAST PER SABBIATURA**

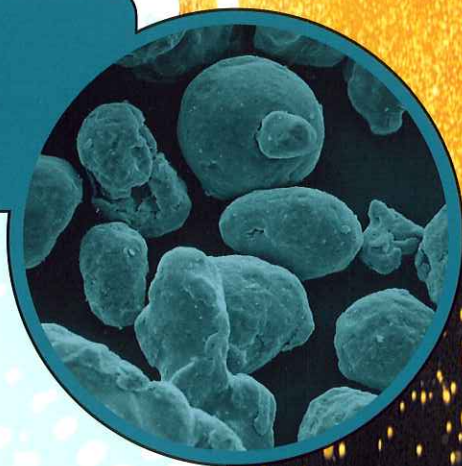
## >> **IRON POWDERS:**

**FERTAG FOR FLAME CUTTING**  
**FERBLAST FOR BLASTING**

*Fertag powders are used in special oxyacetylene torches and thermal lances where, once injected together with additional oxygen, they burn, generating heat, increasing the flame temperature and forming a highly abrasive jet which is used to cut stainless steel, cast iron, copper and its alloys, to remove risers in foundries; in the mechanical industry; in the iron and steel industry, for ingot deseaming, superficial cleaning of large castings, and slag or refractory coating demolition (in the latter case aluminium powders are added).*

*It should be ensured that the powder is protected against humidity both when stored and in use, to avoid reduced flowability or the occurrence of other problems.*

*Ferblast powders are used in soft blasting applications, such as cleaning moulds for rubber and glass.*



## POLVERI DI FERRO FERTAG PER TAGLIO ALLA FIAMMA POLVERI DI FERRO FERBLAST PER SABBIAATURA

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Polveri di ferro ottenute per atomizzazione e successivo trattamento termico-chimico-meccanico, ad alta scorrevolezza.

### FORMA DEI GRANULI

Globulare, leggermente irregolare.

### COLORE

Grigio chiaro per i tipi RI, grigio scuro metallico per i tipi MT.

## FERTAG IRON POWDERS FOR FLAME CUTTING FERBLAST IRON POWDERS FOR BLASTING

### TECHNICAL CHARACTERISTICS

These iron powders are produced by atomisation and subsequent mechanical, chemical and thermal treatments, and feature a high flow rate.

### PARTICLE SHAPE

They are globular and slightly irregular in shape.

### COLOUR

RI-type powders are light grey, while MT-type powders are dark metallic grey.

PROPRIETÀ FISICHE PHYSICAL PROPERTIES		TIPI STANDARD / STANDARD GRADES										
		FERBLAST										
		MT 850/3.5	MT 750/3.6	MT 500/3.6	MT 300/3.7	MT 300/3.5	MT 106/3.8	RI 850/3.5	RI 500/3.6	RI 300/3.7	RI 212/3.7	RI 106/3.8
Proprietà chimiche	Ot % (1)	0,90 max	0,90 max	1,00 max	0,90 max	1,00 max	0,90 max	0,25 max	0,25 max	0,25 max	0,25 max	0,25 max
Chemical properties	C % (2)	0,050 max	0,050 max	0,050 max	0,050 max	0,050 max	0,050 max	0,010 max	0,010 max	0,010 max	0,010 max	0,010 max
	S % (3)	0,015 max	0,015 max	0,015 max	0,015 max	0,015 max	0,015 max	0,010 max	0,010 max	0,010 max	0,010 max	0,010 max
Densità apparente	g/cm <sup>3</sup> (5)	3,50 ± 0,20	3,60 ± 0,20	3,65 ± 0,20	3,70 ± 0,20	3,50 ± 0,20	3,80 ± 0,20	3,40 ± 0,20	3,60 ± 0,20	3,70 ± 0,20	3,65 ± 0,15	3,80 ± 0,20
Granulometria Particle Size % cum. (6)	> 1000 µm	0	0					0				
	850 µm	10 max						10 max	0			
	710 µm			0								
	500 µm			15 max	0				15 max	0		
	425 µm					0						
	300 µm	95 min			15 max			95 min		15 max		
	250 µm					5 max					0	
	212 µm								70 min			
	180 µm						0					0
	150 µm			95 min	80 min	75 min				80 min	5 max	
	106 µm		90 min				20 max					15 max
	63 µm										95 min	
	45 µm						75 - 95					75 - 95
Imballo Packing (7)		S25 P1200	BB1500	S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200

PROPRIETÀ FISICHE PHYSICAL PROPERTIES		TIPI STANDARD / STANDARD GRADES							
		FERTAG							
		MT 75/3.6	MT 106/3.7	MT 150/3.7	MT 212/3.3	MT 212/3.7	RI 150/3.4	RI 212/3.4	
Proprietà chimiche	Ot % (1)	1,20 max	1,20 max	1,10 max	1,20 max	1,00 max	0,25 max	0,25 max	
Chemical properties	C % (2)	0,055 max	0,055 max	0,050 max	0,050 max	0,050 max	0,010 max	0,010 max	
	S % (3)	0,015 max	0,015 max	0,015 max	0,015 max	0,015 max	0,010 max	0,010 max	
Scorrevolezza	s/50 g (4)	20 ± 3	20 ± 3	20 ± 3	24 ± 5	20 ± 3	20 ± 3	20 ± 3	
Densità apparente	g/cm <sup>3</sup> (5)	3,70 ± 0,20	3,70 ± 0,20	3,70 ± 0,20	3,40 ± 0,20	3,70 ± 0,20	3,40 ± 0,20	3,40 ± 0,20	
Granulometria Particle Size % cum. (6)	> 250 µm				0	0		0	
	212 µm				5 max	5 max	0	5 max	
	150 µm	0	0	1 max			1 max		
	106 µm		10 max						
	75 µm	15 max							
	45 µm	25 - 45	40 - 70	55 - 75	15 - 40	65 - 87	45 - 85	60 - 85	
Imballo Packing (7)		S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200	S25 P1000	

(1) ISO 4491-4 (2) ISO 9556 (3) ISO 4935 (4) ASTM B 213 (5) ASTM B 212 (6) ASTM B 214 (7) S=Sacchi Bags BB = Sacconi Big Bags P = Palette Pallets

