



Pometon
METAL POWDERS AND GRANULES

Per rivestimento degli elettrodi per la saldatura ad arco.

I tipi RI sono consigliati per elettrodi basici a medio ed alto rendimento; i tipi MT per elettrodi al rutilo e basici ad altissimo rendimento; si preferisce il tipo 3.7 C per acciai ad alta resistenza ed il tipo 3.7 per gli acciai inossidabili.

Queste polveri sono impiegabili anche per la saldatura ad arco sommerso con il procedimento MPSAW (Metal Powder Submerged Arc Welding).

>> **POLVERI DI FERRO:**

**FERELET PER RIVESTIMENTO
ELETTRODI DI SALDATURA**

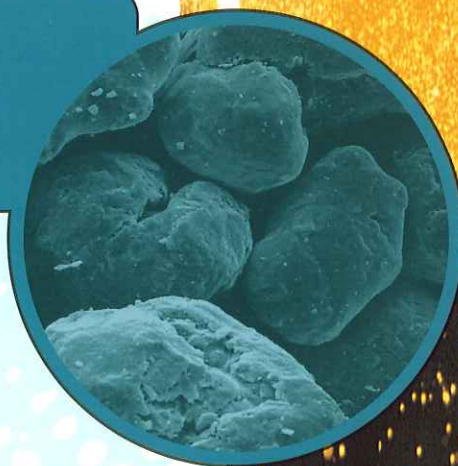
>> **IRON POWDERS:**

**FERELET FOR ELECTRODE
COATING IN WELDING**

These powders are used for coating arc-welding electrodes .

RI types are recommended for medium and high efficiency basic electrodes. MT types are recommended for very high efficiency basic or rutile electrodes. Grade Ferelet MT 425/3.7 C is the most appropriate for high resistance steel, while 3.7 is designed for stainless steel.

These powders can also be used in submerged-arc welding as per the MPSAW procedure (Metal Powder Submerged Arc Welding).



POLVERI DI FERRO FERELET PER RIVESTIMENTO ELETTRODI PER SALDATURA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Polveri ottenute mediante atomizzazione ad acqua in pressione di metallo fuso, ad alta purezza, (specie per quanto riguarda il contenuto di S e di P), seguita o meno da una disossidazione superficiale.

FORMA DEI GRANULI

Leggermente irregolare, globulare, con superficie liscia.

COLORE

Grigio scuro per la qualità MT e grigio chiaro per la qualità RI sottoposta a disossidazione superficiale.

FERELET IRON POWDERS FOR ELECTRODE COATING IN WELDING

TECHNICAL CHARACTERISTICS

These powders are produced by water atomisation of high purity molten metal (especially as far as the S and P content is concerned), followed by surface deoxidization where necessary.

PARTICLE SHAPE

Slightly irregular, globular, with a smooth surface.

COLOUR

MT-type powders are dark grey; RI-type surface deoxidized powders are light grey.

PROPRIETÀ FISICHE PHYSICAL PROPERTIES		TIPI STANDARD / STANDARD GRADES					
		FERELET					
		MT 425/3.0	MT 425/3.7	MT 425/3.7 C	RI 425/3.0	RI 425/3.7	RI 212/2.9
Proprietà chimiche - <i>Chemical properties</i>	Ot % (1)	1,10 max	0,90 max	0,90 max	0,25 max	0,25 max	0,25 max
	C % (2)	0,050 max	0,050 max	0,09 - 0,15	0,010 max	0,010 max	0,010 max
	S % (3)	0,015 max	0,015 max	0,015 max	0,010 max	0,010 max	0,010 max
Scorrevolezza - <i>Flow Rate</i>	s/50 g (4)	34 ± 5	24 ± 2	25 ± 2	34 ± 5	23 ± 2	27 ± 3
Densità apparente - <i>Apparent Density</i>	g/cm³ (5)	3,00 ± 0,20	3,70 ± 0,20	3,70 ± 0,20	3,00 ± 0,20	3,70 ± 0,10	2,90 ± 0,10
Granulometria - <i>Particle Size</i>	% cum. (6)						
	> 600 µm	0	0	0	0	0	
	425 µm	5 max	5 max	5 max	5 max	5 max	
	300 µm						0
	150 µm						15 max
	63 µm	85 min	85 min	80 min	85 min	85 min	65 - 75
Imballo <i>Packing</i> (7)		S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200	S25 P1200

(1) ISO 4491-4 (2) ISO 9556 (3) ISO 4935 (4) ASTM B 213 (5) ASTM B 212 (6) ASTM B 214 (7) S = Sacchi Bags P = Palette Pallets

