Metal working

Prodotti per taglio alla fiamma, saldatura, trattamenti superficiali

Pometon

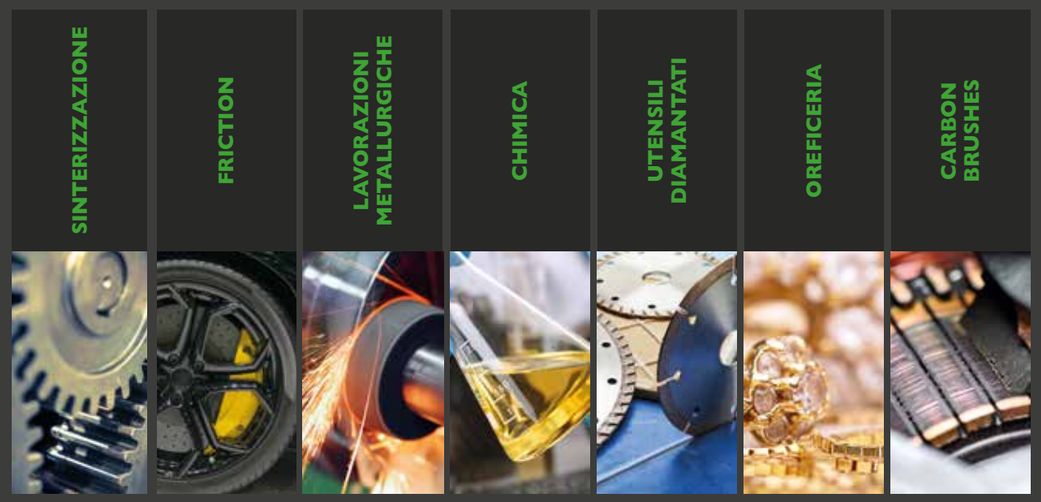
Pometon

Fondata nel 1940, Pometon Spa è oggi il più grande produttore europeo di polvere di rame (elettrolitico ed atomizzato) e qualificato produttore di abrasivi in acciaio inossidabile, polveri ferrose e non ferrose. Pometon produce polveri di ferro, bronzo, ottone, stagno e zinco, nonché leganti per diffusione, premiscele di ferro e bronzo e prodotti pronti per specifiche esigenze dei clienti.

Le polveri Pometon sono utilizzate in tutto il mondo in molteplici applicazioni: sinterizzazione, utensili diamantati, composti di attrito per pastiglie freno e per frizioni, prodotti chimici, spazzole di carbone per motori elettrici, gioielleria, saldatura e sabbiatura ed altri utilizzi nella lavorazione dei metalli.
Le filiali di Pometon sono nel Regno Unito, in Spagna, in Germania, in India, in Turchia ed in Corea. Un secondo impianto produttivo è in Serbia.

Grazie agli alti livelli di innovazione di prodotto raggiunti, all'approccio con il metodo del miglioramento continuo e al sistema di gestione della qualità conforme alle certificazioni ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, Pometon lavora con tutti i principali marchi automobilistici, con i migliori attori globali dell'industria chimica e si sta espandendo, acquisendo nuovi clienti nei settori biomedicale ed elettronico.

Il punto di forza di Pometon, la cui sede centrale si trova nei pressi di Venezia, è la capacità di soddisfare le esigenze dei clienti con polveri speciali personalizzate. La divisione Ricerca e Sviluppo all'avanguardia di Pometon collabora con le più prestigiose università del mondo per produrre polveri speciali e garantire una qualità costante nel tempo.



THINK IT, MAKE IT

Pometon fornisce polveri personalizzate in base alle esigenze dei clienti.

Lavorazioni metallurgiche

Sabbiatura e trattamenti superficiali

POMETON GRANINOX La graniglia di acciaio inossidabile è altamente raccomandata qualora sia necessario non inquinare i pezzi con la inevitabile contaminazione chimica e di colore tipica della graniglia di acciaio al carbonio. POMETON FERBLAST Questi granuli consentono una perfetta sabbiatura leggera utilizzata per la sbavatura di pezzi in gomma, plastica, vetro, per la pulizia degli stampi, oltre che per applicazioni in cui la distorsione dei componenti potrebbe essere un problema e per altre applicazioni a bassa abrasività.
POMETON OT-SHOT è l'abrasivo ideale per la sabbiatura di componenti di rame, ottone e bronzo.

Saldatura

POMETON FERELET sono polveri metalliche utilizzate per la produzione di materiali di consumo per saldatura ad arco. L'ampia gamma di polveri ferrose e non ferrose Pometon, copre tutte le esigenze del settore degli elettrodi di saldatura ricoperti e dei fili animati.

Taglio alla fiamma

POMETON FERTAG è un elemento essenziale per il processo di taglio alla fiamma. Questa polvere di Ferro ha la capacità di apportare calore ed innalzare la temperatura della fiamma, consentendo di effettuare tagli veloci, profondi e precisi con un sostanziale risparmio di tempo e costi.

Rilevamento magnetico dei difetti

POMETON FERILEV Grazie alle loro proprietà magnetiche queste polveri di ferro sono ideali per controlli magnetici non distruttivi su discontinuità in colate o saldature. Questo processo permette di identificare possibili cricche o difetti senza danneggiare il pezzo.

GRANINOX
Graniglie di acciaio inossidabile Pometon

Pometon produce la più vasta gamma sul mercato di graniglie per la sabbiatura (ben 7 soluzioni) da essere utilizzate sia su macchine a turbina che ad aria compressa: 5 tipi sferici e 2 angolari per offrire la soluzione tecnica ed economica più vantaggiosa per le applicazioni del cliente.

Ogni prodotto si differenzia per composizione chimica, microstruttura, resistenza a corrosione, durezza e durata.
Tutti gli abrasivi Pometon sono di esclusiva produzione interna con fabbricazione negli stabilimenti italiani.

GRANINOX Cr Ni

BASSA DUREZZA

Indicato per sabbiatura di acciai e dei metalli non ferrosi, dove sia richiesta alta resistenza a corrosione e/o lavorazioni meno aggressive. •Microstruttura: austenitica •Forma dei granuli: sferica •Forma dei granuli in condizioni operative: sferica •Composizione Chimica (valori tipici): Cromo 18%; Nichel 8%; Carbonio 0,20%; Silicio 2%; Manganese 1% •Durezza: 250-350 HV

Durata: ●●●●● | **Resistenza alla corrosione:** ●●●●● | **Durezza:** ●

GRANINOX Cr LN

MEDIA DUREZZA

Soluzione intermedia per la sabbiatura di acciai e metalli non ferrosi, dove sia richiesta un'alta resistenza a corrosione ed un'elevata capacità produttiva. •Microstruttura: Austenitica/Ferritica •Forma dei granuli: sferica •Forma dei granuli in condizioni operative: sferica •Composizione Chimica (valori tipici): Cromo: 18%; Carbonio: 0,25%; Silicio: 2%; Manganese: 1% •Durezza: 300-400 HV

Durata: ●●●● | **Resistenza alla corrosione:** ●●●● | **Durezza:** ●●●

GRANINOX Cr

DUREZZA MEDIO-ALTA

Soluzione intermedia per sabbiatura di acciai e metalli non ferrosi, dove sia richiesta una resistenza a corrosione intermedia e tempi di lavorazione rapidi. Molto efficace nella rimozione di ceramica e per pulizie superficiali profonde. Indicato per fusione a cera persa. •Struttura: Martensitica •Forma dei granuli: sferica-globulare •Forma dei granuli in condizioni operative: sferica •Composizione Chimica (valori tipici): Cromo 14%; Carbonio 0,25%; Silicio 2% •Durezza: 400-600 HV

Durata: ●● | Resistenza alla corrosione: ●●●● | Durezza: ●●●●

GRANINOX Cr-S

MEDIA DUREZZA

Soluzione base per sabbiatura di acciai e metalli non ferrosi, dove sia richiesta una resistenza a corrosione non particolarmente elevata e lunga durata. Prodotto principalmente usato nel campo Automotive. •Struttura: martensitica/austenitica •Forma dei granuli: sferica-globulare •Forma dei granuli in condizioni operative: sferica •Composizione Chimica (valori tipici): Cromo 14%; Carbonio 0,25%; Silicio 2% •Durezza: 350-450 HV

Durata: ●●● | Resistenza alla corrosione: ●●● | Durezza: ●●●

GRANINOX Cr Ni | GRANINOX Cr LN

Granulometria	Valori in trattenuto cumulativo %									(ASTM B 214)
	CrNi 200 CrLN 200	CrNi 150 CrLN 150	CrNi 100 CrLN 100	CrNi 90 CrLN 90	CrNi 60 CrLN 60	CrNi 50 CrLN 50	CrNi 40 CrLN 40	CrNi 30 CrLN 30	CrNi 20 CrLN 20	CrNi 10 CrLN 10
4.00 mm	0									
3.35 mm	10 max									
2.80 mm		0								
2.36 mm		10 max								
2.00 mm			0							
1.70 mm	90 min		20 max	0						
1.40 mm				5 max	0					
1.18 mm		90 min			20 max	0				
1.00 mm						5 max	0			
850 µm			90 min	90 min						
710 µm					90 min		20 max			
600 µm						85 min		0		
425 µm							90 min	20 max	0	
300 µm									10 max	
250 µm										0
150 µm								90 min		10 max
75 µm									90 min	
45 µm										90 min

GRANINOX Cr | GRANINOX Cr-S

Granulometria	Valori in trattenuto cumulativo %								(ASTM B 214)
	Cr 200 Cr-S 200	Cr 150 Cr-S 150	Cr 100 Cr-S 100	Cr 60 Cr-S 60	Cr 50 Cr-S 50	Cr 40 Cr-S 40	Cr 30 Cr-S 30	Cr 20 Cr-S 20	Cr 10 Cr-S 10
4.00 mm	0								
3.35 mm	10 max								
2.80 mm		0							
2.36 mm		10 max							
2.00 mm			0						
1.70 mm	90 min		20 max						
1.40 mm				0					
1.18 mm		90 min		20 max	0				
1.00 mm					5 max				
850 µm			90 min			0			
710 µm						10 max			
600 µm					90 min		0		
500 µm				90 min					
425 µm							20 max	0	
300 µm						90 min		10 max	
250 µm									0
150 µm							90 min		10 max
75 µm								90 min	
45 µm									90 min

GRANINOX CrH

ALTA DUREZZA

È una graniglia angolare ad elevata abrasività per sabbiatura di acciai e metalli non ferrosi, dove sia richiesta alta velocità di lavorazione di superfici dure. È valida alternativa agli ossidi di alluminio, al garnet, al corindone perché riduce la polverosità nell'ambiente di lavoro ed offre un'ottima visibilità durante la lavorazione e una brillantezza delle superfici. Il risparmio legato a una durata fino a 50 volte (e oltre) rispetto ai comuni abrasivi minerali diventa ancora più interessante in considerazione dei costi di smaltimento. •Struttura: Martensitica con carburi di cromo •Forma: Angolare •Forma dei granuli in condizioni operative: Angolare •Composizione Chimica (valori tipici): Cromo 28%; Carbonio 2%; Silicio 2%; Manganese 1% •Durezza: 600-800 HV

Durata: ●● | Resistenza alla corrosione: ●●●● | Durezza: ●●●●●

GRANINOX CrH-S

DUREZZA MEDIO-ALTA

CrH-S offre proprietà simili a quelle di CrH con una maggiore durata in virtù della minore durezza. •Struttura: Martensitica con carburi di cromo •Forma dei granuli: Angolare •Forma dei granuli in condizioni operative: Angolare •Composizione Chimica (valori tipici): Cromo 28%; Carbonio 2%; Silicio 2%; Manganese 1%; •Durezza: 500-750 HV

Durata: ●●● | Resistenza alla corrosione: ●●● | Durezza: ●●●●

Graniglie angolari di acciaio inox

GRANINOX CrH | GRANINOX CrH-S

Granulometria	Valori in trattenuto cumulativo %						(ASTM B 214)
	CrH 100 (G16)	CrH 60 (G25)	CrH 50	CrH 40 (G40)	CrH 30 (G50)	CrH 20 (G80)	CrH 10 (G120)
4.00 mm							
3.35 mm							
2.80 mm							
2.36 mm							
2.00 mm							
1.70 mm	0						
1.40 mm							
1.18 mm		0	0				
1.00 mm	70 min		5 max	0			
850 µm							
710 µm		70 min			0		
600 µm			90 min				
425 µm				70 min		0	
300 µm							0
250 µm					70 min		
150 µm						70 min	
75 µm							70 min
45 µm							

Altri abrasivi per sabbiatura

FERBLAST
Polvere di ferro per la sabbiatura non aggressiva

L'abrasivo FERBLAST è una polvere di ferro dolce a bassa densità e bassa durezza particolarmente indicata per la sabbiatura non aggressiva delle superfici. Applicazioni tipiche sono la pulizia stampi (alluminio, vetro, plastica), sbavatura, sabbiatura di particolari delicati, e ogni altra applicazione che richiede trattamento con abrasivo di bassa durezza. FERBLAST unisce ottima durata operativa, eccellente velocità di trattamento e di finitura e può essere usata sia in macchine sabbiatrici ad aria compressa che a turbina. È disponibile in due classi di durezza e varie granulometrie per ottimizzare una vasta gamma di applicazioni.

TIPI STANDARD

Proprietà fisiche		FERBLAST								
		MT 850/3.5	MT 500/3.6	MT 300/3.7	MT 106/3.80	RI 850/3.5	RI 500/3.6	RI 300/3.7	RI 212/3.7	RI 106/3.8
Proprietà chimiche	Ot %	0,90 max	1,0 max	0,90 max	0,90 max	0,25 max	0,25 max	0,25 max	0,25 max	0,25 max
	C %	0,050 max	0,050 max	0,050 max	0,050 max	0,010 max	0,010 max	0,010 max	0,010 max	0,010 max
	S %	0,015 max	0,015 max	0,015 max	0,015 max	0,010 max	0,010 max	0,010 max	0,010 max	0,010 max
Densità apparente	g/cm²	3,50±0,20	3,65±0,20	3,70±0,20	3,80±0,20	3,40±0,20	3,60±0,20	3,70±0,20	3,65±0,20	3,80±0,20
Granulometria (Particle Size) % cum.	>1000 µm	0				0				
	850 µm	10 max				10 max	0			
	710 µm		0							
	500 µm		15 max	0			15 max	0		
	425 µm									
	300 µm	95 min		15 max		95 max		15 max		
	250 µm								0	
	212 µm						70 min			
	180 µm				0					0
	150 µm		95 min	80 min				80 min	5 max	
	106 µm				20 max					15 max
	63 µm								95 min	
	45 µm				75-95					75-95

OT-SHOT
Graniglie sferiche di ottone

Queste graniglie sono ottenute per atomizzazione di una lega 70% rame e 30% zinco.
Si tratta di un abrasivo ideale per la sabbiatura di componenti di rame, ottone e bronzo. Sono disponibili in due granulometrie per coprire ogni esigenza di trattamento. Pometon OT-SHOT permette di ottenere ottimi risultati di brillantezza delle superfici trattate con effetto cromatico che enfatizza le caratteristiche del rame e delle sue leghe. Quando viene utilizzato per trattare superfici di alluminio, la finitura assume una colorazione giallo oro. Pometon OT-SHOT offre il vantaggio di una lunga durata operativa dell'abrasivo e di una bassa usura delle macchine sabbiatrici. •Forma dei granuli: sferica/globulare •Forma dei granuli in condizioni applicative: sferica •Composizione chimica (valori tipici): •Rame 70% •Zinco 30% •Colore giallo oro

Durata: ●●●●●
Resistenza alla corrosione: ●●●●●
Durezza: ●

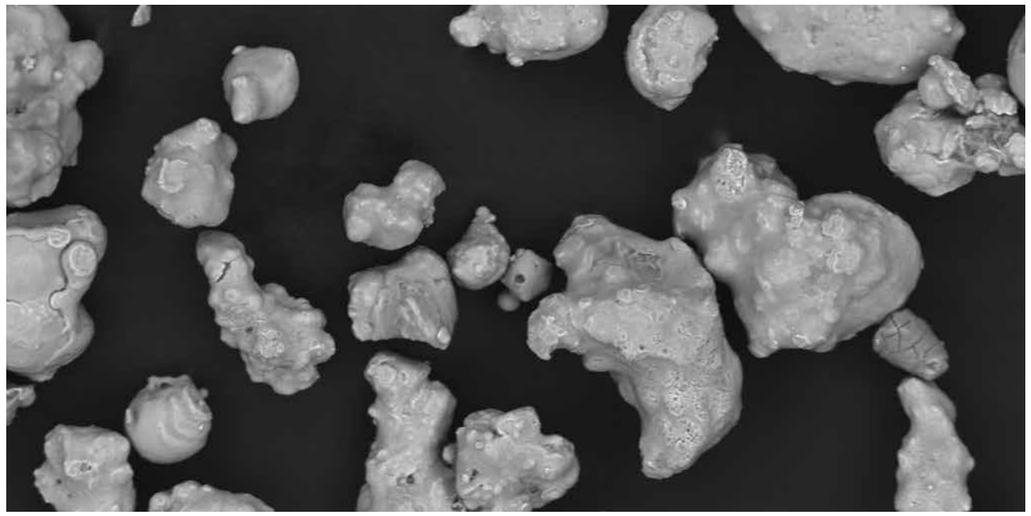
TIPI STANDARD

Proprietà fisiche	Valori in trattenuto cumulativo %	
	OT-S50	OT-S30
1.00 mm	0	0
500 µm		10 max
425 µm	90 min	
212 µm		90 max

Saldatura

FERELET
Polveri per saldatura

Le polveri metalliche FERELET sono utilizzate per la produzione di materiali di consumo per saldatura ad arco. L'ampia gamma di polveri ferrose e non ferrose Pometon, copre tutte le esigenze del settore degli elettrodi di saldatura ricoperti e dei fili animati.
I tipi RI sono consigliati per elettrodi basici ad alto e medio rendimento. I tipi MT per elettrodi al rutilo e basici ad altissimo rendimento. Si preferisce il tipo 3.7C per acciai ad alta resistenza ed il tipo 3.7 per gli acciai inossidabili.
Anche la gamma Pometon di polveri leggere di rame può essere utilizzata in specifiche applicazioni di saldatura. Consulta il sito web o contattaci all'indirizzo sales@pometon.com



TIPI STANDARD

Proprietà fisiche		FERELET					
		MT 425/3.0	MT 425/3.7	MT 425/3.7 C	RI 425/3.0	RI 425/3.7	RI 212/2.9
Proprietà chimiche	Ot %	1,10 max	0,90 max	0,90 max	0,25 max	0,25 max	0,25 max
	C %	0,050 max	0,050 max	0,09 - 0,15	0,010 max	0,010 max	0,010 max
	S %	0,015 max	0,015 max	0,015 max	0,010 max	0,010 max	0,010 max
Scorrevolezza	s/50 g	34 ± 5	24 ± 2	25 ± 2	34 ± 5	23 ± 2	27 ± 3
Densità apparente	g/cm2	3,00 ± 0,20	3,70 ± 0,20	3,70 ± 0,20	3,00 ± 0,20	3,70 ± 0,10	2,90 ± 0,10
Granulometria % cum.	> 600 µm	0	0	0	0	0	
	425 µm	5 max	5 max	5 max	5 max	5 max	
	300 µm						0
	150 µm						15 max
	63 µm	85 min	85 min	80 min	85 min	85 min	65 - 75

Taglio alla fiamma

FERTAG
Polveri per il taglio alla fiamma

Le polveri FERTAG vengono impiegate negli speciali cannelli ossiacetilenici e nelle lance termiche, nelle quali la polvere iniettata, assieme ad ossigeno supplementare, apporta calore ed innalza la temperatura della fiamma, formando un getto con forte potere abrasivo. FERTAG è indicata in fonderia per il taglio di acciai inossidabili, di ghisa, di rame e sue leghe, per l'asportazione delle materozze, in siderurgia per la scriccatura di lingotti, la pulizia superficiale di grossi getti, per la demolizione di scorie e di rivestimenti refrattari e nell'industria meccanica.

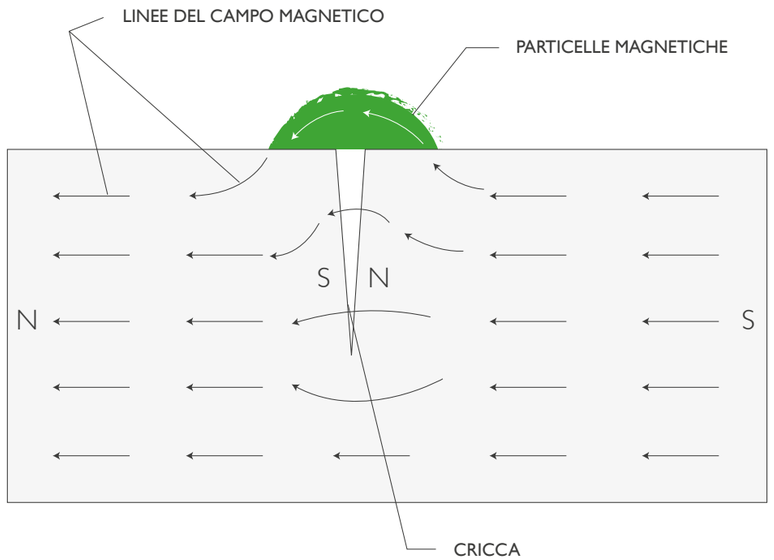
TIPI STANDARD

Proprietà fisiche		FERTAG							
		MT 75/3.6	MT 106/3.7	MT 150/3.7	MT 150/3.2C	MT 212/3.3	MT 212/3.7	RI 150/3.4	RI 212/3.4
Proprietà chimiche	Ot %	1,20 max	1,20 max	1,10 max	1,10 max	1,20 max	1,00 max	0,25 max	0,25 max
	C %	0,055 max	0,055 max	0,050 max	0,025 max	0,050 max	0,050 max	0,010 max	0,010 max
	S %	0,015 max	0,015 max	0,015 max	0,020 max	0,015 max	0,015 max	0,010 max	0,010 max
Scorrevolezza	s/50 g	20 ± 3	20 ± 3	20 ± 3	24 ± 3	24 ± 5	20 ± 3	20 ± 3	20 ± 3
Densità apparente	g/cm²	3,70 ± 0,20	3,70 ± 0,20	3,70 ± 0,20	3,00 ± 0,20	3,40 ± 0,20	3,70 ± 0,20	3,40 ± 0,20	3,40 ± 0,20
Granulometria (Particle Size) % cum.	>250 µm					0	0		0
	212 µm					5 max	5 max	0	5 max
	150 µm	0	0	1 max	1 max			1 max	
	106 µm		10 max						
	75 µm	15 max							
	45 µm	25 - 45	40 - 70	55 - 75	60 - 80	15 - 40	65 - 87	45 - 85	60 - 85

Rilevamento magnetica dei difetti

FERILEV
Polveri per il rilevamento magnetico dei difetti

Le polveri FERILEV mettono in evidenza discontinuità e cricche su parti meccaniche, saldature, pezzi ferrosi fusi e sono utilizzate nel controllo rapido magnetico non distruttivo. Vengono fornite nella colorazione bianco titanio.



Con l'uso delle polveri Ferilev, disponibili anche in colore bianco titanio, è possibile rilevare la dispersione del flusso magnetico in corrispondenza delle cricche.

TIPI STANDARD

Proprietà fisiche		FERILEV	
		MT 106/3.7	RI 106/3.2
Proprietà chimiche	Ot %	0,90 max	0,25 max
	C %	0,050 max	0,010 max
	S %	0,015 max	0,010 max
Scorrevolezza	s/50 g	20 ± 4	24 ± 3
Densità apparente	g/cm2	3,75 ± 0,20	3,20 ± 0,20
Granulometria (Particle Size) % cum.	>250 µm		
	212 µm	0	0
	150 µm		
	106 µm	15 max	10 max
	75 µm		
	45 µm	75 - 95	80 - 90

Qualità, sicurezza e ambiente

Pometon riconosce la sua responsabilità sociale per la salute del pianeta e per la comunità locale, fondamentale per il futuro sostenibile dell'azienda. L'azienda si impegna per perfezionarsi ogni giorno e per creare un ambiente di lavoro superiore ai criteri imposti dalle normative. È questa filosofia che rende Pometon un partner eco-compatibile per i clienti. Il miglioramento continuo dei parametri di salute e sicurezza del nostro ambiente di lavoro è l'impegno della società verso i dipendenti e verso la comunità locale. È questa filosofia che rende Pometon un partner eco-compatibile in tutti i suoi aspetti.

bsi

ISO 9001 Quality Management Systems CERTIFIED

ISO 14001 Environmental Management CERTIFIED

ISO 45001 Occupational Health and Safety Management CERTIFIED

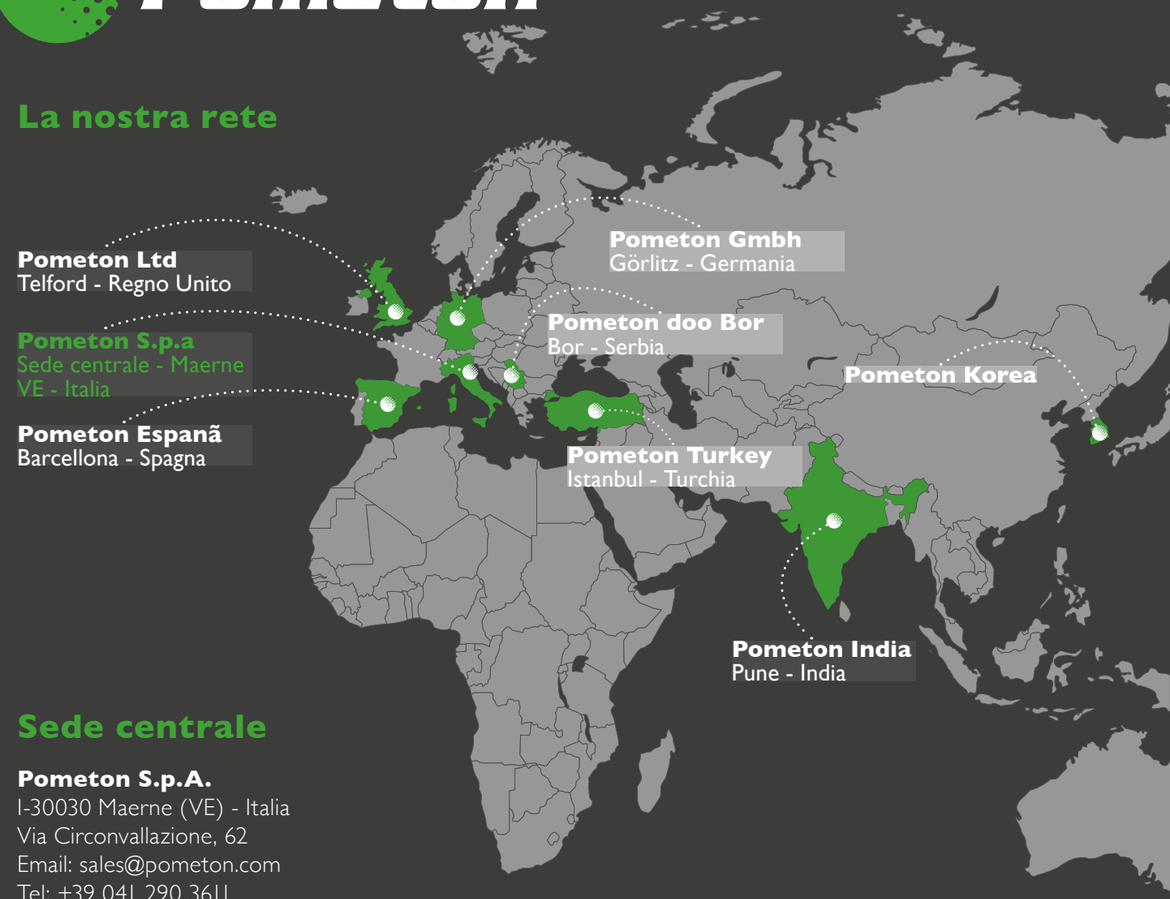
Note sull'imballaggio

Imballo standard

- **Sacchi in plastica (PE) da 25 kg netti su pallet 80x120 cm da 500/1000 kg, protetti con plastica termoretraibile.**
- **Lattine metalliche, Big-Bag e altri imballi speciali su richiesta.**

Pometon

La nostra rete



Sede centrale

Pometon S.p.A.
I-30030 Maerne (VE) - Italia
Via Circonvallazione, 62
Email: sales@pometon.com
Tel: +39 041 290 3611
Fax: +39 041 641 624

Filiali

Pometon España S.A.U.
Email: info@pometon.net
Tel: +34 935 863 629
Fax: +34 936 917 234

Pometon Metal Tozları Sanayi ve Dış Ticaret Ltd. Şti.
Email: turkiye@pometon.com
Tel: +90 216 471 05 07
Fax: +90 216 471 05 07

Pometon Korea
Email: sales@hanbyulcorp.com
Tel: 82-32-446-0015
Fax: 82-32-446-0027

Pometon doo Bor
Djordja Vajferta 20-22
19210 Bor (Serbia)

Pometon GmbH
Email: pometon@pometon.de
Tel: +49(0) 358 14281266
Fax: +49(0) 358 14281267

Pometon LTD
Email: sales@pometon.co.uk
Tel: +44 195 229 9777
Fax: +44 195 229 9008

Pometon India PVT. LTD.
Email: sales@pometonindia.com
Tel: +91 20 4120 3108
Fax: +91 20 4120 3303

www.pometon.com

Giugno 2023

Il presente documento non è contrattualmente vincolante.